



## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical 400 l
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Anti-condensation "disjoncteur thermique" sur le cadre du corps (Chauffée)
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant : Cyclopentane (70 mm)
- Bord incurvé pour un nettoyage facile
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Lampe LED et serrure montées de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte: à fermeture automatique et porte réversible montée de série
- Poignée de porte en mousse
- Clayettes réglables: 3 pièces + 1 Clayette INFÉRIEURE
- Pieds réglables N° 4 - Pieds S/S ou roulettes avec frein (En option)
- Classe énergétique: D

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	<b>450 L</b>
Température	<b>-18° ~ -22°C</b>
Consommation	<b>5.879 kWh/24h</b>
Puissance nominale	<b>345 W</b>
Niveau de bruit	<b>58 dB(A)</b>
Poids net	<b>98.00 Kg</b>
Poids brut	<b>115.00 Kg</b>
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	<b>680x730x1975</b>
Dimensions internes (LxPxH mm)	<b>534x580x1465</b>
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	<b>700x745x2105</b>
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	<b>24/48/48</b>

## CERTIFICATIONS

CE RoHS



## DÉTAILS



## DIMENSIONS DU PRODUIT

